

山东正凯

客户的制胜法宝



ZHINK 正凯

山东正凯
山东省枣庄市市中区人民西路
www.zhinkxc.cc

乌斯特的RSO-3D环锭纺纱优化系统证明了其在纱线比较方面的价值

在成功安装和运行Uster RSO-3D环锭纺纱优化系统后，中国纺织公司山东正凯通过客户对比证明了其真正的商业影响力。该公司第三纺纱分厂使用RSO-3D环锭纺纱优化系统生产的纱线与该公司其他分厂生产的纱线相比明显更胜一筹。

客户注意到该纺纱厂的纱线质量有了显著提高，这一点通过更好的物理参数及织物中的纱线外观得到了证实。

据总经理丁昌进先生说，这位客户现在明确表示更喜欢第三纺纱分厂生产的纱线，因此“我们可以计划调整这种纱线的价格，这将为我们带来更多的利润。”

RSO-3D环锭纺纱优化系统在该纺纱厂的优势在于纺纱和络筒过程中的生产效率更高，在线监控有助于对问题做出快速反应。可靠而稳定的纱线质量带来了利润增长的潜力，这增强了山东正凯的行业声誉及其竞争地位。

新系统的主要优势之一是通过在纱线到达络筒工序之前跟踪有问题的纺纱位置来消除弱捻纱线。

丁昌进先生表示：“现在，100 km纱线的清纱器切割总数减少了15次左右，大大提高了络筒机的效率。同时，纱线的整体质量得到了提高，使我们在客户中有了更好的口碑。”

RSO-3D环锭纺纱优化系统能够识别潜在问题，防患于未然，这是一个额外的好处，他表示：“例如，在纺纱机的罗拉轻微损坏的情况下，对CVm的影响不足以触发报警，但可能导致细节不必要的增加。RSO-3D环锭纺纱优化系统使我们能够提前采取预防措施，防止可能造成经济损失的更严重的质量问题。”



山东正凯

客户的制胜法宝

对总经理丁昌进先生的专访

面对弱捻纱线的问题，并且需要改进生产程序和质量监控，山东正凯选择为第三纺分厂的环锭纺纱和络筒操作安装Uster RSO-3D环锭纺纱优化预防性监控系统。

该纺纱厂拥有46,800个锭子，员工170人，总产量的30%销售给中国、亚洲、中东和俄罗斯的客户。主要产品是涤纶混纺和棉/亚麻纱线。

在本次采访中，总经理丁昌进先生报告了RSO-3D环锭纺纱优化系统的影响力，可以提高产量，可以通过实时监控查明质量问题，可以在总体上提高纱线质量，从而提高了公司在客户中的声誉并额外增加了业务利润。



目前市场怎么样？竞争激烈吗？

市场形势不好。纱线买家的期望值越来越高，市场竞争非常激烈。

就贵公司的生产而言，您认为哪些问题需要改进？

我们注意到偶尔有顾客抱怨弱捻纱线问题。这是一个我们只能手动控制的问题。这非常耗时，更糟糕的是，手动控制不够准确，也不够快速。为了实现纱线质量管理的目的，日常的实验室测试不能满足我们的需要。实验室需要很长时间来测试所有的锭子位置，在测试结束之前，有任何质量问题我们也无法知道。

您是如何解决这些问题的？

我们第三纺分厂安装了Uster RSO-3D环锭纺纱优化系统。它提供实时在线监控，确保纱线质量稳定一致。如果机器运行中出现故障或任何质量异常，将会触发报警，以便我们可以更快地解决问题。此外，Sentinel细纱单锭监控系统和Quantum专家系统的交互可以防止有质量问题的纱管到达络筒机，从而提高了整体产品质量。

这对生产产生了哪些影响？

如果络筒出现问题，我们现在可以很容易地追溯到纺纱机上受影响的纱管位置。这意味着我们可以立即采取行动。

这可以帮助我们快速定位任何损坏的备件，并在必要时根据在线监测数据调整相关部件的更换周期。这有助于确保高质量的纱线生产。

改善这些生产环节对公司的经营业绩有影响吗？

经过一年多的使用，RSO-3D环锭纺纱优化系统对我们业务的最大影响是我们从客户那里得到了积极的反馈。我们的第三纺分厂（配有RSO-3D环锭纺纱优化系统）和其他两个分厂都向一家海外客户提供了相同的产品。后来，客户报告说，第三纺分厂的纱线质量比其他纺分厂的好。他们注意到物理指标和织物外观上都有优势。因此，客户表示更愿意接收第三纺分厂生产的产品。现在，我们可以计划相应地调整该纺分厂的纱线价格，这将为我们带来更多的利润。

丁昌进先生，非常感谢您的这些宝贵见解。

+86 15854675510

客户声明

“由于RSO-3D环锭纺纱优化系统的强大功能，我们可以很容易地跟踪有问题的纱管，以防止弱捻纱线的产生。络筒效率也提高了，因为清纱器切割次数减少了。

同时，纱线的整体质量得到了提高，使我们在客户中有了更好的口碑。”