

USTER® QUALITY EXPERT 专家系统：令全厂印象深刻

在马特萨，从基层车间和高层管理均受益于综合分析

拥有可信的信息在做出决策和寻求解决方案时至关重要。在纺纱厂，生产效率和商业利润依赖于可靠的数据测量和复杂的分析。把这些转化为实际的建议，可以使各级管理人员的工作更为轻松。也正因此，**USTER® QUALITY EXPERT 专家系统**在土耳其的马特萨纺织公司变得不可或缺。

马特萨公司拥有 8 个纺纱车间共 120,000 细纱锭和 10,000 头气流纺，很明显，像这样规模的公司需要自动处理质量数据。实验室结果和络筒的在线数据必须集中在一起之后进行分析。

“**USTER® QUALITY EXPERT 专家系统**已经成为我们必不可少的助手”马特萨纺纱厂负责人 Buket Çelebi 表示。

透明度和趋势

为土耳其最大的纺织品牌之一工作是一份压力很大的差事。要实现每天 140 吨纱线的产量，优化性能和降低成本一直是管理上的挑战。“我信任 **USTER® QUALITY EXPERT 专家系统**提供的实用性综合数据分析和解释。它不仅具有数据收集能力，还支持我对整个纺纱厂范围内的纱线生产的各个方面进行有针对性的改进。”Çelebi 如是说道。

“我确信 **USTER® QUALITY EXPERT 专家系统**可以帮助纺织厂制定有效决策和进行预防性工艺优化。”她的观点得到了 **USTER®**实验室和与 **USTER® QUALITY EXPERT 专家系统**相关联的在线系统的支持。连接各个纺纱环节，整个流程透明化和具有可比性。“我们利用全面的工厂分析，这些分析可以识别质量和产量的趋势，主动性的工作来预防故障和促进改善，”Çeleb 说。



Buket Çelebi 女士，马特萨纺纱厂负责人

警报和建议

USTER® *QUALITY EXPERT* 专家系统通过授权质量经理快速干预，把问题解决在萌芽状态，从而保证工艺安全。在纱线制造过程中的任何一个或多个工序都可能出现质量问题。追踪问题的起源需要大量的经验和可靠的数据。Q助手，就好比是和 USTER® *QUALITY EXPERT* 专家系统一起进厂的新员工，既具有内置的应用技术知识，又能够进行精确的数据分析。他就像是一名拥有 70 年经验的专家级员工，体现了乌斯特在应用智能方面如何将纺织知识、详细分析和见解融为一体。

该系统向智能手机和平板电脑提供实时通知。“USTER® *MOBILE ALERTS* 应用程序帮助我们全天候监控质量，并允许信息快速流动。问题可以在极短的时间内解决，”Çelebi表示。通过移动设备上的一个应用程序就接收有关潜在质量问题的早期警告，问题来源的指示和节省原材料的建议。Q助手对来自在线和实验室仪器的组合数据进行持续分析，使管理人员了解生产过程中的质量问题，并帮助其立即采取应对措施。重点是警报中心会自动、即时地突出显示所有这些问题，这些都不需要纺纱厂进行设定配置。

全方位优化

USTER® *QUALITY EXPERT* 专家系统为整个工厂的工艺优化打开了新的思路。USTER® *QUALITY EXPERT* 专家系统中包含了价值模块，这些模块组合在一起，可以自动执行成本高昂的任务，预防故障，并将工艺性能提升到持续且可靠的质量水平。



USTER® *QUALITY EXPERT* 专家系统及其价值模块

新闻稿

通过利用两个价值模块——工厂分析和报警中心——Çelebi坚信：USTER[®] *QUALITY EXPERT* 专家系统提高了产品质量和工厂盈利能力。

点击观看此[视频](#)，来获取更多有关马特萨纺织公司USTER[®] *QUALITY EXPERT* 专家系统的详细信息。