

## 质量管理的未来：预防性行动

乌斯特为 ITMA 的质量管理平台推出了五个价值模块



**ITMA 2019 访客将看到纺织品质量管理的现状和未来。这里实际上是预防了质量不合格的产生 - 而不仅仅是监控和清除。**

USTER® QUALITY EXPERT 专家系统——质量管理平台

工厂的这一新特点可实现基于数据的预防性控制。它由乌斯特技术通过终极质量管理平台 USTER® **QUALITY EXPERT** 专家系统独家提供。该系统可连接、集成、分析和解读从纤维到纱线工序每个阶段的重要质量信息。此分析基于 USTER® 应用的专业知识技术，并可生成异常警报和修复建议，以及必要时的改进措施。

经过全球客户的成功测试后，将在 ITMA 推出 USTER® **QUALITY EXPERT** 专家系统五个“价值模块”。这些模块将为纺纱厂提供客观准确的全纺纱工序视图，从而实现更高的产量和一致的质量：实践中“心存品质，高效管理”

### 优化环锭纺纱，控制异纤等等

五个价值模块将为操作员、质量经理和工厂经理带来实实在在的好处。

#### 环锭纺纱优化 (RSO)

RSO 专注于纱线制造中成本最高的环节 – 细纱 - 使用络筒时 USTER® **QUANTUM 3** 清纱器的数据及细纱的 USTER® **SENTINEL** 细纱单锭监控系统数据，确保纱线质量即便在高速下也保持稳定。纺纱厂可以在一个系统中将断头与络筒数据和纤维特性相关联。这样可以提高管纱成型质量，减少质量变异和警报，从而显著提高纱线生产商的盈利能力。



无缝合作：USTER® QUANTUM 3, USTER® SENTINEL 和 Muratec QPRO EX/FPRO EX

USTER® **RSO 3D** 环锭纺纱优化根据每个锭子的单独质量数据来映射环锭细纱机的质量。这有助于识别细纱机的异常侧面、节段或单锭。通过与 Muratec QPRO EX/FPRO EX 细纱管监视功能、USTER® **QUANTUM 3** 清纱器和 USTER® **SENTINEL** 细纱单锭监控系统无缝协作，该系统可以阻止出现故障的单锭或质量差的管纱，从而防止质量下降。这减少了操作员的工作量，同时强化了质量保证。

### *全面异纤控制 (TCC)*

USTER® *JOSSI VISION SHIELD* 异纤检测仪和 USTER® *QUANTUM 3* 清纱器的双重保护使纺纱厂能够控制质量和生产率之间的平衡 - 这种透明度可提高成本效率并实现利润最大化。这意味着他们可以更好地采购原棉，减少“好”纤维的浪费。异纤检测仪的喷射和清纱器的剪切优化可精确控制异纤水平，确保纱线满足客户需求。

### *报警中心*

它为机器操作员提供直接指导，提醒相关人员并将其引导至产生问题的确切位置。还可以对这些报警知识进行储存，将其用于未来参考，实现更快的反应。

### *工厂分析*

USTER® *QUALITY EXPERT* 专家系统基于数据的智能分析能让客户全面了解工厂的运营情况。信息集中存储，便于访问且完全透明。因此节省了时间和金钱。

### *纱线预测*

准确预测纱线在下游工序中的表现可增强纺纱厂及其客户的安全性和信心。这意味着纺纱厂可以隔离低于标准的质量并将其移除，只提供符合客户要求的纱线。

### **可实现长期业务成功的质量管理平台**

通过提高生产力，质量管理平台能够直接提高纺织品生产商的业务安全性。“纺织厂的盈利能力和未来可持续性在很大程度上取决于生产优化和生产质量的可预测性，”乌斯特技术 CEO Thomas Nasiou 说，“我们的客户是合作伙伴，我们希望通过提供最好的服务和系统来支持他们获得持续成功并应对挑战。”