

USTER® TESTER 6 条干仪 取得了重大进展：两项新功能 - 及通过质量管理平台可进行全面工厂优化

客户反馈推动了捻度测试和导电纱的创新

它是公认的全球测试标准，在每个注重质量的纺织厂中，它都是实验室的核心。而且 **USTER® TESTER 6 条干仪**（乌斯特技术传奇设备的最新版本）仍在不断改进，其创新解决方案可与最新的行业趋势保持同步。

两个方面说明其取得了明显进展：通过 **USTER® TESTER 6 条干仪** 测试导电纱线的常发性疵点（FO）。以及在一个纱线常规测试中就能同时存在高速下评估捻度和捻度变异。

USTER® TESTER 6 条干仪 包含 **USTER® QUALITY EXPERT 专家系统**，这是通过综合数据实现纺纱厂全面改进的终极数字解决方案，在独特的质量管理平台中连接和解读各种不同仪器的信息。因此纺纱厂第一次能够在工厂实现全面优化。

集团执行副总裁，市场&业务发展总裁 **Sivakumar Narayanan** 说：“我们致力于创新产品、解决方案和服务，以加强客户的业务可持续性。新功能也很好地证明了这一点。强大的合作伙伴关系让客户与乌斯特的合作高枕无忧，还为我们的技术开发工作增添了额外的动力。

2015 年推出的 **USTER® TESTER 6 条干仪** 已销往 37 个国家。作为乌斯特持续改进战略的一部分，我们收集了世界各地所有 **USTER® TESTER 6 条干仪** 客户的个人反馈。再加上我们服务工程师的现场报告，这些促成了 **USTER® TESTER 6 条干仪** 的最新发展。”

常发性疵点（FO）：导电纱线的质量评估

在过去十年中，导电纱线在快速增长的市场变得越来越重要，如防护服、健身服装和医疗保健。防护服制造商尤其需要直面公共机构和招标。在这种激烈的竞争环境中，供应商的声誉至关重要 - 而且这在很大程度上取决于可以避免昂贵索赔的稳定质量。

目前还无法测量导电纱的质量 - 这是该领域纺纱厂面临的一个真正问题。乌斯特努力在 **USTER® TESTER 6 条干仪** 中包含导电纱线测量功能。传感器 OM 现在用于测量这些纱线的常发性疵点（FO）。它可以分析棉结、细节和粗节疵点、纱线均匀度、直径、密度和形状 - 这是所有导电纱的重要质量参数。



具备最新功能的 USTER® TESTER 6 条干仪

在一个测试中的捻度和捻度变异

纺纱厂认为，尽可能的避免捻度的手工和主观测量方式。但纱线捻度是一个关键的质量参数，它会影响到成品的外观和性能以及生产率水平，因此将捻度整合到正常的测试程序中会使纺纱厂受益。

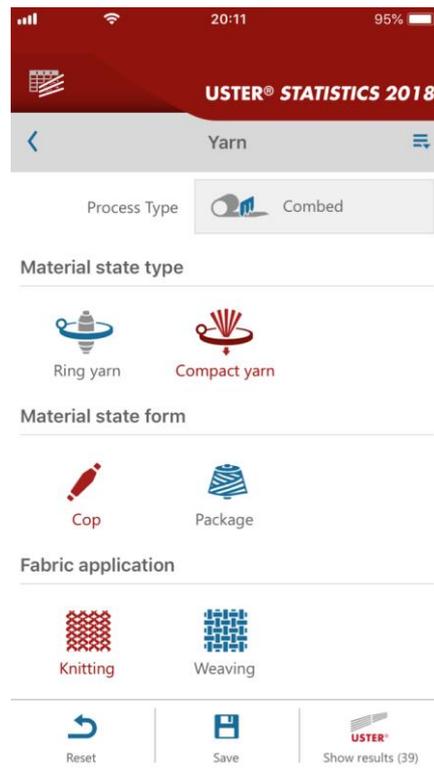
如今在 100% 棉环锭和紧密纺纱的纱线测试中，这个重要参数很容易测量 - 作为实验室程序的一部分，可为生产者提供所有相关参数的信息。USTER® TESTER 6 条干仪是市场上唯一的纱线测试仪器，可选择在纱线测试期间以 800 米/分钟的速度获得捻度和捻度变异（ Tu ）数据。这些信息使纺纱厂能够快速做出反应，以确定性能差距，如低速锭子。

这些创新由乌斯特技术部门专家开发，进一步扩展了 USTER® TESTER 6 条干仪的功能。

与 USTER® STATISTICS 公报相关联

USTER® TESTER 6 条干仪的测量数据可与 USTER® STATISTICS 公报全球基准测试完美关联，这对每个纱线生产商或贸易商都至关重要。自 2018 年 10 月起在 iOS、Android 和 Windows 10 平台提供下载 - 它如今已是纺织行业最成功的应用程序之一。

现在可在应用商店中下载新的应用程序版本 1.4 - 该版本扩充了最流行的纱线品种，100%纯棉紧密纺针织纱，并扩展了常见问答且增强了可读性。



USTER® STATISTICS 公报——扩充了最流行的纱线品种，100%纯棉紧密纺针织纱