

织物检查的巨大飞跃

Uster Q-Bar 2 织物检测仪成为独一无二的织物成型监控系统

避免不合格品的最好方法就是不要制造出不合格品。**Uster Q-Bar 2** 织物检测仪在织物检测方面带来了巨大飞跃。它通过自动的线上检测，在最早的时候（织物成型的关键阶段）监控织物。此阶段发现问题会带来巨大好处，可以防止瑕疵，并使纺织商能够提供稳定的质量并保持市场竞争力。

Q-Bar 2 织物检测仪更准确的说是一种织物成型监控系统，因为它巧妙地直接定位在经纱和纬纱的交织区域。这样一来，一旦出现瑕疵，就可以快速响应，避免出现连续或重复瑕疵。报警和停止信号提醒操作员立即纠正相应的问题——早期检测减少了不良等级的质量和材料损失，并最大程度地减少生产后检查的需要。

对于纺织商而言，这些优势代表着真正的、期待已久的创新，对生产率和质量都有积极影响。

织物成型监控

织造瑕疵可能有多种根本原因，因此 **Uster Q-Bar 2** 织物检测仪提供不同的算法来识别特定瑕疵及其原因。这种内置知识可以防止在纬纱引入周期内出现瑕疵。

其在织物成型区域中的强化检测位置意味着，甚至可以在纬纱穿过之前对经纱进行监控，这是一种真正独一无二的优势。它可以检测不正确的经纱位置，缺少的经纱，松散的经纱端头，甚至图案的不均匀点。

另一个重要的创新是对纬纱动作的控制。通过监控成型区域中的每根引入纬纱，**Q-Bar 2** 织物检测仪使用户能够尽早对错误的纬纱做出反应。此时，它可以检测与纬纱相关的瑕疵，例如双纬、断纬或粗节和毛圈。

“织物成型监控正是满足市场需求的答案。纺织商要求零瑕疵标准，通过减少废料来提高可持续性，他们希望生产出满足特定质量要求的织物。”乌斯特织物检查产品经理 **Michelle Salg** 说道。

全面监控

当疵点只有织物中才能看到的话是最讨厌的威胁，例如发现箝痕、脏纱或浮纱等瑕疵时往往为时已晚，但是使用 **Uster Q-Bar 2** 织物检测仪则不会发生这类情况。它的织物检查算法甚至可以检测织物中的“隐形”瑕疵。它是通过自动织物成型监控来提高织物产量的一个简单解决方案。

Q-Bar 2 织物检测仪还监控成型区域中的关键机器单元。如果此处存在问题，系统可轻松识别和消除该问题，防止进一步出现瑕疵，并再次最大程度地提高织物产量。

织物成型监控系统提供的全面监控的另一个要素是其对织边区域的特别关注。这不仅对于有效的织造工艺至关重要，而且在后续工序步骤中也很重要。特定的算法可以检测织边中的不均匀点并检测破损的纱罗织物，而且可以识别出任何图案瑕疵。连续图案监控可以在最早阶段发现不正确的图案，从而可以停止织机并解决问题，避免浪费数米织物。

最后但同样重要的是，该系统始终盯着织物整个幅宽，这是进一步加工的重要因素。因此，**Q-Bar 2** 织物检测仪可以从织机设置到整卷，对机织织物进行连续的幅宽测量。



Uster Q-Bar 2 织物检测仪 - 织物成型监控系统

专为用户设计

这种新型织物成型监控系统中的技术令人印象深刻，但是 Q-Bar 2 织物检测仪在许多其他方面也得到了高度发展。其有吸引力的工业设计也符合人体工程学，因此用户可以轻松接触到所有重要部件。它可以简单安装在现有织机上而大受工厂的欢迎。而操作员喜欢 Q-Bar 2 织物检测仪使用的集成 LED：指示系统状态，并通过红灯显示检测到的瑕疵的位置。改进的硬件平台能够应对较高的织机速度，并为将来的创新做好了准备。

总体目标是达到客户要求的优质生产。这在工业和安全纺织品等要求苛刻的应用中尤为重要。同样，在服装和家用纺织品中，避免次品并尽量减少织物浪费至关重要。“不再受限于织物应用，Uster Q-Bar 2 织物检测仪改变了游戏规则。纺织商第一次可以实际防止织造瑕疵，而不仅仅是对瑕疵做出反应。” Salg 说道。