

从手动到自动织物检查

让技术型和敏感型应用的织物质量更有保证

Uster Technologies 灵活的解决方案将织物检查从手动升级为自动。与现有生产线的集成快速且简单，而且数据流还能带来额外的好处。这意味着织物生产商可以通过快速、准确的质量监控显著提高产量。

任何改变都始于一个新的想法和一个明确的意图——但有时需要时间才能实现。这是因为在实施过程中可能会出现各种问题。但通过 **Uster**，从手动切换到自动织物检查，情况就大不相同了。

自动之路

为了获得最大的利益（节省高达 50% 的准备时间并减少 80% 的浪费），自动织物检查结合了 **Uster EVS Fabriq Vision** 和 **Uster Fabriq Assistant**。这集成了可靠且复杂的检查系统，可提供重要数据，并对这些数据进行实用分析，为用户提供最佳结果。

自动织物检查的先决条件始于对当前工序的详细评估，以确定关键步骤。用户通常会被问到的问题包括“您期望进行什么样的优化，以及您希望对生产工序进行哪些改变？”或者“在将织物运送给客户之前，最后的工序步骤是怎样的？”

在分析结束时，对集成步骤进行规划，包括选择实现织物检查工序自动化所需的合适硬件和软件。

Uster Fabriq Vision 检查解决方案可以集成到现有的生产线中，或用作线下检查系统。无论哪种情况，光学系统获得最佳效果的先决条件是相同的，即：织物流动顺畅且张力可控，织物无折痕，检查区域光照条件稳定，织物上无灰尘或棉绒。

定位在不同检查角度的检查摄像机采用最先进的技术。先进的照明系统使疵点清晰可见，最大限度地提高检查性能。**Uster EVS Fabriq Vision** 织物检查仪为操作员提供实时报警，显示所有疵点并自动创建卷检查图表。所有检查到的疵点均收集在数据集中并传输到 **Uster Fabriq Assistant**（织物助手）。

数据流

Uster 织物检查系统生成的数据被传送至 **Uster Fabriq Assistant**，后者可生成用于质量和工序改进的统计数据。它的自动化功能使 **Uster Fabriq Assistant** 更加高效，更具生产力，成为处理、分析质量数据并使其可视化的可靠且量身打造的解决方案。

连接数据不再是什么大问题。Uster 解决方案提供了一个开放接口，可将数据传输到 ERP 系统和优化切割控制系统 (OCC)，从而实现产量最大化。Uster 建议召开客户研讨会，讨论数据需求、关键参数、生产中的数据流以及如何创建强大的基础设施。

额外好处

OCC 可在检查后提高织物产量。它是一种软件工具，使用通过检查获得的疵点图，能够实现自动切割优化，可以安装在任何现有的分批或切割生产线上。它根据客户的质量要求自动识别正确的切割位置，实现织物产量的最大化，并使切割工序更加高效。

隐形同步标记（在检查中应用）表示卷中的疵点位置和切割位置，因此这些位置始终处于受控状态，从而使切割台能够以尽可能最大的速度运行。

颜色一致性至关重要，Uster EVS Fabriq Shade 可支持织物生产商在最终产品中保持恒定的色度。该系统提供高精度的标准色度测量，并根据设定的参考点持续限定色度变化。为了确保各批次具有最佳的颜色均匀性，该系统根据色度进行分组，以实现最佳的织物产量。将 Uster EVS Fabriq Shade 和 Uster EVS Fabriq Vision 结合在一个工序中，可以在单一操作中提供所有相关的质量数据，并提高织物检查的效率。

最后，ROI 计算将向客户保证，使用 Uster Fabric Inspection 后，盈利能力和质量也将获得提高。