

舞钢市云龙纺织有限公司 先进智造企业新标杆



Uster Quality Expert专家系统为智能织造保驾护航

中国河南省一家纺织行业龙头企业新建成的8万锭精纺生产厂正式投产，该厂力争成为先进制造业现代化体系发展标杆。

舞钢市云龙纺织厂拥有一条自动化智能紧密纺生产线，依托于21世界最先进的技术打造，囊括纺织行业“物联网”解决方案，Uster Quality Expert专家系统以及集成化智能芯片跟踪等诸多先进功能。

舞钢市云龙纺织有限公司是中国纺织业的领军企业，隶属于舞钢市银龙集团。现有共计18万枚纱锭规模的生产设施，员工400多人。这家拥有最先进科技的新纺纱厂旨在为成为河南轻纺区域杰出的工业企业而努力。

目前，舞钢市云龙纺织有限公司年产紧密纺棉纱约2万吨，纱支范围从32支到64支不等。年销售收入总计5亿人民币，主要出口市场包括亚洲、欧洲、美洲和非洲。

新工厂选用Uster Quality Expert专家系统为基本的质量与生产控制流程把关，力求在竞争日益激烈的全球市场中满足客户需求。据公司总工程师王平介绍，Uster系统检测到潜在问题并给予操作提示的速度是关键：他说道，“我们可以通过Uster Quality Expert专家系统实时监控产品质量参数的变化趋势，从而采取预防性质量管理措施，以提高质量稳定性。关联报告分析则有助于优化维护、部件更换周期、车间温度和湿度标准以及操作工的效率。”

王平先生还表示，“整体效果是生产效率从多个方面得到提升，同时降低了成本。这一系列智能化配置的加持，为我们企业的成功和整体盈利能力做出重大贡献。”



舞钢市云龙纺织有限公司

先进制造企业新标杆

专访总工程师
王平先生

在搭建现代化的先进制造生产设施期间，舞钢市云龙纺织有限公司逐步认识到Uster Quality Expert专家系统在实时监测、管控和优化质量方面的巨大优势。这次重大技术改造成果显著，实现了全方位的降本增效，特别是劳动力成本。

总而言之，公司业务在绩效，尤其是客户满意度方面获益颇丰。

在本次采访中，总工程师王平先生详细介绍了Uster Quality Expert专家系统的优势所在。



目前市场情况如何？

目前市场总体来说步履艰难，而客户对纱线质量参数的要求却与日俱增。除了条干不匀变异系数(CV)、常发性疵点(IP1)、毛羽和强度等纱线的良好实物指标外，他们还尤为关注加工品质特性，如织物外观、起球和织造性能。

存在哪些不足之处有待改进？

客户要求产品质量稳定，从而督促我们迅速采取行动，找出并解决纱线生产过程中的质量问题。例如，怎样检测和处理的纱线CV值不佳以及成纱强度低，以保持产品质量稳定性始终如一。另外，当我们发现纺纱工序中机器和锭子位置质量不达标时，需要立即予以修理，进而提高机器的效率和产量以及降低生产成本。

你们的尝试收效如何？

Uster Quality Expert专家系统能够分析每部机器和每个锭子在卷绕工艺中的效率、产量和切割水平，使我们得以准确快速地找到有问题的机器与锭子位置并提醒工人采取相应的处理措施。这一操作可以通过Uster Quality Expert专家系统监测纺纱工序中失常和空闲位置的数据来实现，让质量不达标问题无处遁形。

利用系统对每台络筒机在切割水平、质量参数和报警方面的趋势进行统计分析来控制和提高纱线质量的稳定性。

在Uster Quality Expert专家系统提供的关联分析和管纱成型报告中，可影响产品质量的几大指标一目了然。其中包括维护周期与质量报警，以及纺纱组件（上罗拉、皮圈、钢丝圈）与纱线质量参数之间的相关性。此外，数据还反映了锭子速度与断头、毛羽和能耗之间的关系，以及温度和湿度对纱疵的影响。最终结果是维护周期、组件和设备使用寿命以及温度与湿度的控制均得以优化，确保了纱线质量的最佳稳定性。

您能否介绍一下技术升级给生产带来的积极变化？
Uster Quality Expert专家系统能够快速精准地识别和修复质量不达标的络筒机和锭位，使落纱生产效率提升5%以上。与此同时，在纺纱工序中每次落纱的留头率升至98%以上，断头频率降至20/1,000以下。

纱线质量的报警次数也大幅减少，纱线次品率下降2%。

Uster Quality Expert专家系统可以通过实时数据显示引导操作工前往目标机器。不仅缩短了人工巡检的时间和路线，而且还降低劳动强度和提高工作效率。直接在质量不达标的机器和锭位上从事维护作业，更有利于进一步增效。

这些生产整改优化对经营业务有何影响？

快速查明和消除生产中的质量问题有助于提高整体效率、降低成本和增强产品质量稳定性。从销售团队处了解到，我们的产品获得客户一致好评。

王平先生，非常感谢您的这些宝贵见解。



总工程师
王平先生

+86 0375 8200 999

wgyljt@163.com

客户声明

“Uster Quality Expert专家系统助力我们从源头上消除质量问题，实现生产降本增效。”