

山东正凯

客户的制胜法宝



ZHINK 正凯

山东正凯
山东省枣庄市市中区人民西路
www.zhinkxc.cc

乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统证明了其赢得纱线质量对比方面的价值

在成功安装和运行乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统后，位于中国的纺织公司山东正凯证实了其真正的商业影响力，这来源于客户的质量对比，该公司第三纺纱分厂应用乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统后，生产的纱线与其它纺纱分厂的纱线相比，质量明显更胜一筹。

客户注意到该纺纱分厂的纱线质量有了显著提高，这一点从纱线具有更好的物理指标和布面外观得到了证实。

据副总经理丁昌进先生介绍，当前客户明确表示更喜欢第三纺纱分厂生产的纱线，因此“我们做出对纱线价格进行相应的调整的计划，这将为我们带来更多的利润。”

在纺纱厂应用RSO 3D环锭纺纱优化系统的优势在于能够提高细纱工序和络筒工序的生产效率，通过实时的在线全面监控，可以对各工序的质量问题做出快速有效的反应。有了可靠和稳定的纱线质量作为保证，工厂就具备了利润持续增长的潜力，这极大增强了山东正凯的竞争优势和行业声誉。

乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统的一个重大优势是清除弱捻纱线，在弱捻纱线到达络筒工序之前，有弱捻问题的管纱和发生弱捻问题的细纱机锭位都会被追溯并得到处理。

丁昌进先生表示：“现在清纱器的总切割数减少了15次/100 km左右，这大大提高了络筒机的效率。同时纱线的整体质量得到了提高，使我们在客户中有了更好的口碑。”

乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统能够识别潜在问题，防患于未然，这是一个额外的好处，他表示：“例如，当细纱机的罗拉发生轻微损坏时，对纱线的余干CVm值的影响较小，还不足以触发余干报警，但这种情况往往会导致纱线中的细节出现有害的增长，对此RSO 3D环锭纺纱优化系统能够准确的识别这些问题，使我们能够提前采取预防措施，防止可能造成经济损失的更严重的质量问题。”



山东正凯

客户的制胜法宝

对副总经理丁昌进先生的专访

当时面临弱捻纱线的质量问题，并且需要对整个生产流程和监控系统进行改进提升，山东正凯选择在第三纺纱分厂的细纱工序和络筒工序安装乌斯特RSO 3D预防性质量监控系统。

该纺纱分厂拥有46,800锭，共有员工170人，总产量的30%出口到亚洲、中东和俄罗斯的客户。主要产品是涤纶混纺和棉/亚麻混纺纱线。

在本次采访中，副总经理丁昌进先生介绍了乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统的一系列重大优势：可以提高产量；可以通过实时监控追踪质量问题；可以在整体上提高纱线质量，增强公司在客户中的声誉并增加额外的业务利润。



目前市场怎么样？竞争激烈吗？

市场形势不好。纱线买家的期望值越来越高，市场竞争非常激烈。

就贵公司的生产而言，您认为哪些问题需要改进？

过去我们注意到偶尔有客户抱怨弱捻纱线的问题。这是一个我们之前只能依靠人工处理的问题。这非常耗时，更糟糕的是，人工处理的方法不够精确，也不够快速。另外为了实现纱线质量管理的目标，日常的实验室测试不能满足我们的需要。实验室需要很长时间来测试所有的细纱机锭位，在测试结束之前，对于任何质量问题我们无法发现和处理。

您是如何解决这些问题的？

我们在第三纺纱分厂安装了乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统。它提供了实时的在线质量监控，这能够确保纱线质量的稳定一致。当机器在运行过程中出现故障或质量异常，将会触发质量报警，以便我们可以更快地追溯和解决问题。此外，Sentinel细纱单锭监控系统和Quantum电子清纱器之间具有互动的工作方式，可以使有质量问题的管纱在到达络筒工序之前就被清除，从而提高了整体产品质量。

这对生产流程产生了哪些影响？

如果在络筒工序发现了管纱质量问题，现在我们可以很容易地追溯到细纱机相关受影响的锭位，这意味着我们可以立即采取行动。

这可以帮助我们快速定位任何损坏的机器部件，并根据在线质量监控数据，在需要时调整相关机器部件的更换周期。这有助于确保生产高质量的纱线。

改善这些生产环节对公司的经营业绩有影响吗？

经过一年多的使用，乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统对我们业务的最大影响是我们从客户那里得到了积极的反馈。我们的第三纺纱分厂（配有乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统）

和其他两个纺纱分厂都向同一家海外客户提供同样纱线品种。后来客户报告说，第三纺纱分厂的纱线质量比其他纺纱分厂的好。他们注意到在纱线的物理指标和布面外观上都有明显优势。因此，客户表示更愿意接收第三纺纱分厂生产的产品。因为纱线具有质量方面的优势，我们计划现在开始调整该纺纱分厂的纱线价格，这将为我们带来更多的利润。

丁昌进先生，非常感谢您的这些宝贵见解。

+86 1585467510

客户声明

“由于乌斯特RSO 3D环锭纺纱优化系统的强大功能，我们可以很容易地追踪有质量问题的管纱，防止弱捻纱线的产生。络筒机的生产效率也提高了，因为清纱器的切割次数减少了。

同时，纱线的整体质量得到了提高，使我们在客户中有了更好的口碑。”